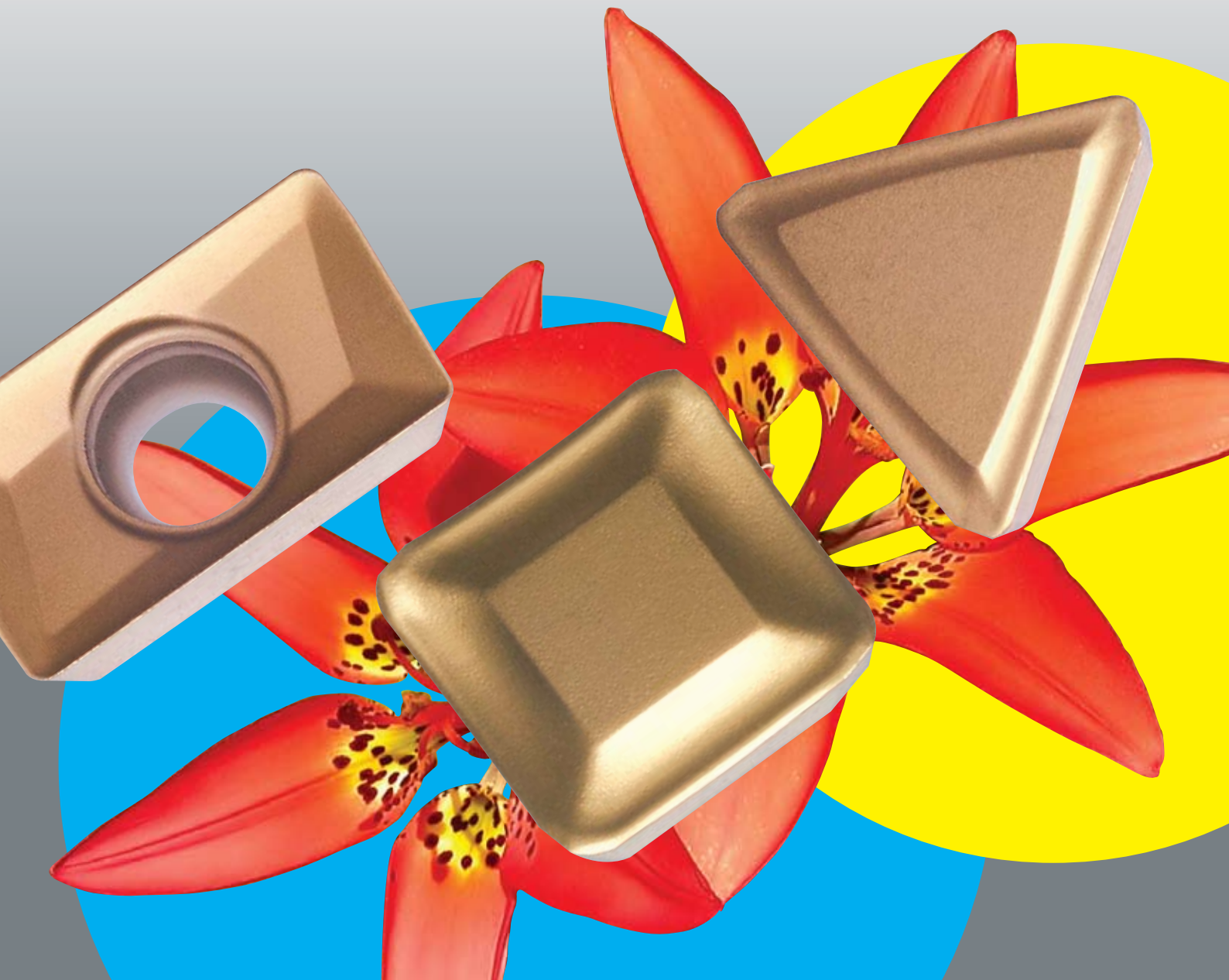


N350



N350

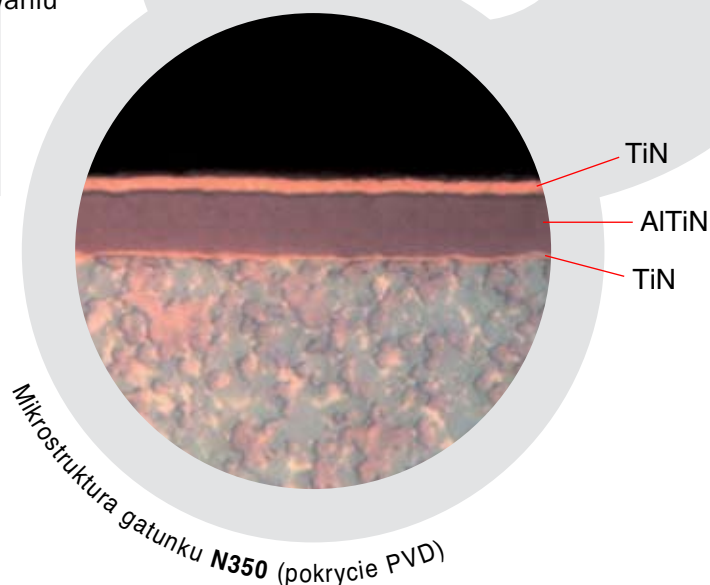
uniwersalny gatunek do frezowania
stali i stali nierdzewnej



N350

uniwersalny gatunek do frezowania stali i stali nierdzewnej

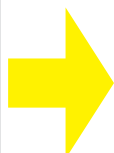
Płytki **BALDONT** w gatunku **N350** zalecane są jako pierwszy wybór przy frezowaniu zgrubnym i średniodokładnym na obrabiarkach o niższej sztywności i ograniczonej mocy. Dzięki specjalnej budowie rdzenia węglikowego, odpornego na obciążenia dynamiczne, oraz elastycznej warstwie pokrycia odpornej na drgania i zmienną wielkość naddatku przy skrawaniu, płytki w gatunku **N350** z powrotem mogą pracować w szerokim przedziale prędkości skrawania poniżej i powyżej 100 m/min. Dodatkowo, w przypadku płytek z łamaczami **-PR1** i **-PM1**, możliwe jest frezowanie przy znacząco zmniejszonym zapotrzebowaniu mocy. Płytki w gatunku **N350** stanowią doskonałą alternatywę dla gatunku **SM25T** w większości zastosowań przy frezowaniu.



BALDONT

Cechy

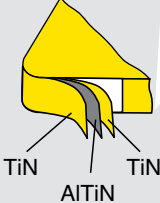
- Nanostrukturalna, supertwarda warstwa związków azotku tytanu i glinu, naniesiona metodą PVD
- Specjalny, wzbogacony gatunek rdzeniowy o podwyższonej wytrzymałości na zginanie i odporności na zmienne obciążenia
- Zalecany do frezowania ze średnimi i wysokimi posuwami, w szerokim zakresie prędkości skrawania



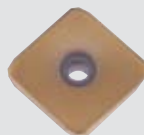
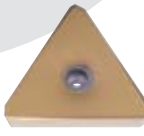
Korzyści

- **Uniwersalne zastosowanie** do frezowania stali i stali nierdzewnej w obszarze obróbki zgrubnej i średniodokładnej
- **Szeroki zakres aplikacji** zarówno w obszarze niskich jak i średnich prędkości skrawania 80 - 200 m/min, posuwach 0,1 - 0,15 mm/obr. i głębokości skrawania 2 - 8 mm
- **Odporność na zmienne, dynamiczne warunki obróbki**, zmienną grubość wióra, miejscowe nieciągłości warstwy skrawanej
- **Zastępuje tradycyjny gatunek SM25T**, pozwalając jednocześnie na zastosowanie w obrabiarkach o różnej sztywności układu OUPN
- **Bezkosztowe poszerzenie możliwości** wykorzystania posiadanych głowic do frezowania płytkami w nowym gatunku

Zakres zastosowania gatunku **N350**:

Pokrycie	Oznaczenie	Zakres ISO	Zastosowanie
	N350 (PVD)	P10-P40	Gatunek węgla spiekane pokryty metodą PVD, przeznaczony do frezowania stali, staliwa i stali nierdzewnej w zakresie obróbki zgrubnej i średniodokładnej, w warunkach obciążeń dynamicznych. Szczególnie rekomendowany do pracy na frezarkach o ograniczonej mocy i sztywności.
		M20-M35	

Asortyment płytek wielostrzowych w gatunku **N350**:

SPKN 1203EDR SPKN 1203EDL SPKN 1504EDR SPKN 1504EDL	
TPKN 1603PPR TPKN 1603PPL TPKN 2204PPR TPKN 2204PPL	

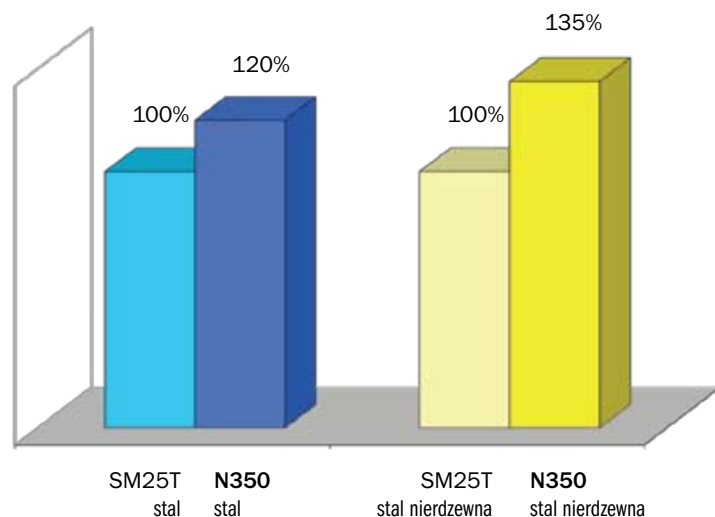
SPKR 1203EDR-PR1	
TPKR 1603PPR-PR1 TPKR 2204PDR-PR1	
APFT 1604PDTR APFT 1604PDTR-PM1	

BAIDONIT

Przykład frezowania płaszczyzny frezem zbrojonym
płytkami SPKN 1203EDR w gatunku **N350** i SM25T:

Test nr 1 – stal węglowa konstrukcyjna
stal 55
 $v_c = 150$ m/min.
 $f_z = 0,1$ mm/obr.
 $a_p = 5$ mm

Test nr 2 – stal nierdzewna
stal 1H18N8T
 $v_c = 100$ m/min.
 $f_z = 0,1$ mm/obr.
 $a_p = 3$ mm





**O szczegóły pytaj
naszych przedstawicieli!**